

PORADNIK: Żywica epoksydowa - jak używać?

Ten poradnik dotyczy użycia produktów:

- West System A-pack (105+205) - zestaw żywica i utwardzacz - 1,2KG
- West System A-pack (105+206) - zestaw żywica i utwardzacz - 1,2KG
- 301 Mini Pumps - pompki do zestawu A-pack
- 403 Mikrofibres - zagęszczacz z włókien celulozy bawełnianej 150g
- 406 Coloidal Silica - zagęszczacz uniwersalny 60g
- West System 740-5 - tkanina szklana 135g/m²

WEST SYSTEM®

Żywica epoksydowa – Jak używać:

Przygotowanie powierzchni (Surface preparation): Powierzchnia która ma być klejona, albo powlekana żywicą epoksydową musi być matowa, czysta, sucha, odfuszczone, wolna od zabrudzeń, kurzu i wcześniejszych powłok. Żywice epoksydowe można stosować na każdy rodzaj powierzchni, a szczególnie na laminat poliestrowy, drewno i stal.

Warunki pracy (Working conditions): Najlepsze warunki uzyskuje się pracując w pomieszczeniu o temperaturze powyżej 15°C i niskiej wilgotności.

Mieszanie (Mixing): Pięć części wagowo lub objętościowo żywicy 105 do jednej części wagowo lub objętościowo utwardzacza 205 albo 206. Najlepiej użyć pompki 301 Mini Pumps by dokładnie odmierzać potrzebne ilości żywicy i utwardzacza.

Czas żelowania (Pot Life): Porcja mieszaniny żywicy epoksydowej 105 z utwardzaczem 205 o masie 100g. Żeluje w kubku w czasie 15 – 20 minut przy temperaturze 18°C. Twardość pozwalającą na obróbkę osiągną po 5 do 7 godz. Wyschnięta żywica nie powinna być znacznie obciążana przez okres kolejnych 48 godzin. Porcja mieszaniny żywicy epoksydowej 105 z utwardzaczem 206 o masie 100g. Żeluje w kubku w czasie 25 – 30 minut przy temperaturze 18°C, która jest minimalną temperaturą dla tego utwardzacza. Aby wydłużyć czas żelowania należy przelać wymieszaną żywicę do płaskiej kuwety.

Podstawowe zastosowania:

1. Powlekanie (Coating): Powierzchnie wewnętrzne – nałożyć mieszaninę epoksydową wałkiem lub pędzlem na przygotowaną powierzchnię. Pozostawić na noc do wyschnięcia. Przeszlifować na sucho papierem 80, a następnie 120. Usunąć pył i nałożyć kolejną warstwę. Powierzchnie zewnętrzne – postępować jak wyżej, z tym że zaraz po przyschnięciu drugiej warstwy nałożyć dodatkowo trzecią. Gdyby od nałożenia drugiej warstwy upłynęło więcej niż 12 godz. należy ją uprzednio zmatowić.

Uwaga: kiedy pracuje się w niższej temperaturze może pojawić się nalot aminowy o białawym zabarwieniu. Należy go usunąć przed nałożeniem kolejnej warstwy używając 855 Cleaning Solution i szczotki. Następnie wysuszyć powierzchnię papierowymi ręcznikami i zmatowić papierem gradacji 80.

2. Klejenie (Bonding): Zagruntować klejone powierzchnie mieszaniną epoksydową. Zaraz po zagruntowaniu wymieszać kolejną porcję żywicy z utwardzaczem i dodając do niej 3-5% wypełniacza 406. Jeżeli konieczne jest wypełnienie większych ubytków w spoinie należy użyć wypełniacza 403 w ilości 7-10%. Nałożyć masę, która powinna mieć gęstość pasty na jedna z klejonych powierzchni, docisnąć drugą powierzchnię i unieruchomić na czas schnięcia. Nie dociskać zbyt mocno, aby uniknąć wycięnięcia epoksydu ze spoiny. Nadmiar spoiwa usunąć przed wyschnięciem.

3. Spoinowanie (Filleting): Zagruntować łączne powierzchnie mieszaniną epoksydową. Wymieszać żywicę z utwardzaczem następnie dodawać małymi porcjami wybrany wypełniacz do uzyskania konsystencji kitu. Nałożyć masę na łączenie i zaokrąglić spoinę za pomocą np. szpatułki do mieszania. Nadmiar spoiwa usunąć przed wyschnięciem.

4. Malowanie żywicy (Overcoating): Większość dobrej jakości farb i lakierów jachtowych nadaje się do pokrywania żywicy epoksydowej. Należy pozostawić żywicę na 48 godzin, a następnie dokładnie zmatowić jej powierzchnię na mokro papierem gradacji 120 do 180. Usunąć powstały pył i wysuszyć powierzchnię za pomocą ręczników papierowych. Kiedy powierzchnia jest sucha nałożyć wybraną farbą lub lakier zgodnie z instrukcją jego producenta. Jeżeli żywica ma być pokryta antifoulingiem należy użyć zalecanego przez jego producenta podkładu. Jeżeli żywica ma być lakierowana zaleca się użycie dwuskładnikowego lakieru poliuretanowego z filtrem UV.

Wydajność:

Powlekanie – 1 kg mieszaniny WEST SYSTEM pokrywa 6,5 do 8,5 m² powierzchni zależnie od podłoża.

Klejenie albo laminowanie drewna – 1 kg mieszaniny żywicy epoksydowej z wypełniaczem pokrywa 2 – 4 m².

Użycie ze zbrojeniem szklanym – 1 kg mieszaniny wystarcza na pokrycie od 2 do 5 m² w zależności od typu i gramatury użytego zbrojenia.

Informacja techniczna – dokładne instrukcje można znaleźć w publikacjach technicznych WEST SYSTEM, które dokładnie omawiają sposoby naprawy laminatu poliestrowego albo pracę z drewnem przy użyciu epoksydów lub prosimy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem.

Przechowywać w temperaturze powyżej 10°C. W niższej temperaturze w żywicy mogą uformować się kryształy, które można usunąć delikatnie ją podgrzewając.

LINKI DO PRODUKTÓW W SKLEPIE ON-LINE: (dotyczy tylko poradnika w wersji PDF)

- West System A-pack (105+205) - zestaw żywica i utwardzacz - 1,2KG
- West System A-pack (105+206) - zestaw żywica i utwardzacz - 1,2KG
- 301 Mini Pumps - pompki do zestawu A-pack
- 403 Mikrofibres - zagęszczacz z włókien celulozy bawełnianej 150g
- 406 Coloidal Silica - zagęszczacz uniwersalny 60g
- West System 740-5 - tkanina szklana 135g/m²

zapraszamy na stronę:
• www.farbyjachtowe.pl

